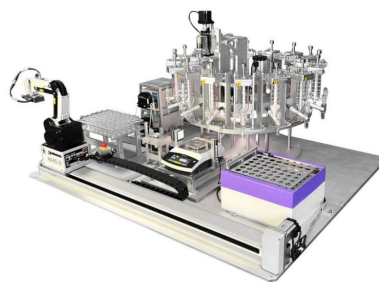
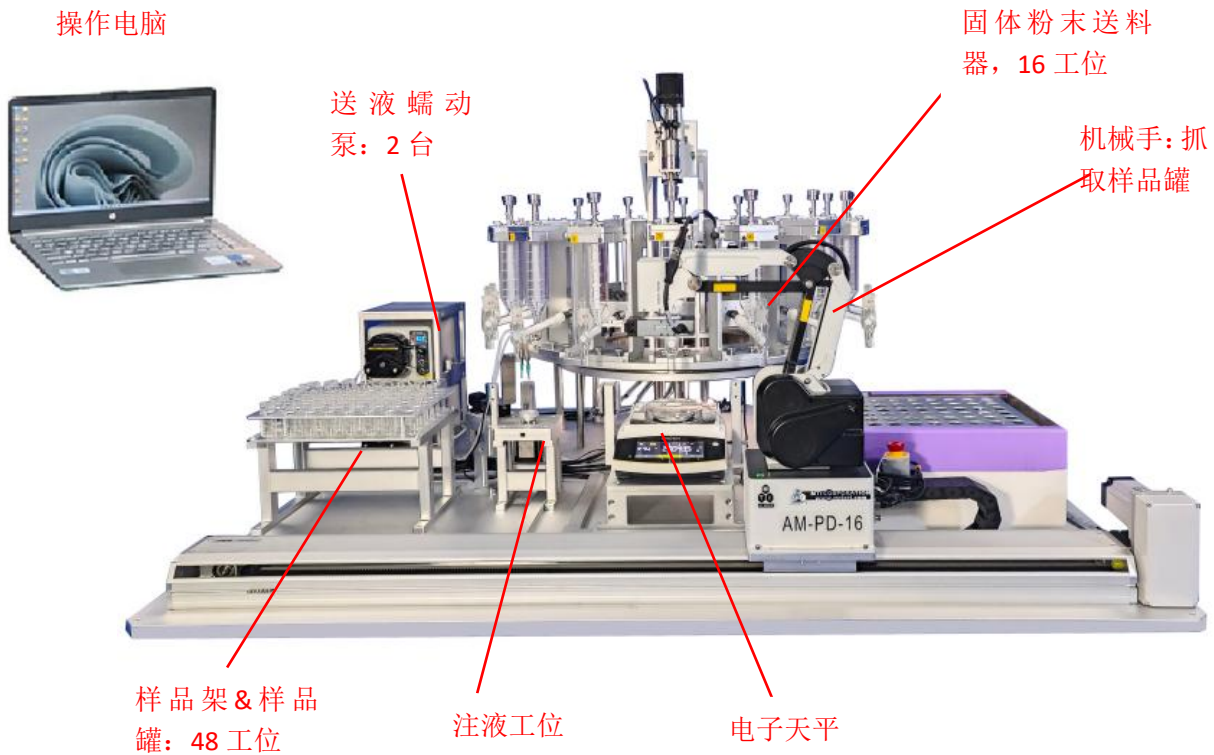


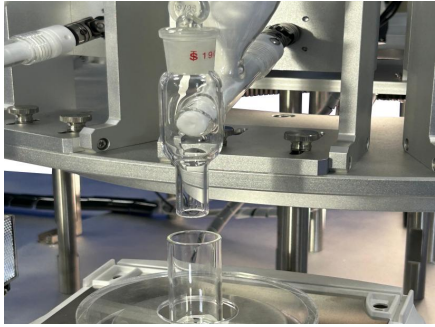

自动化 16 通道固体粉料分配机构

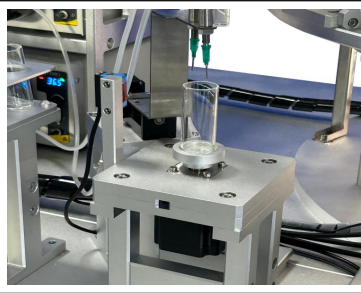
AM-PAM-PD16



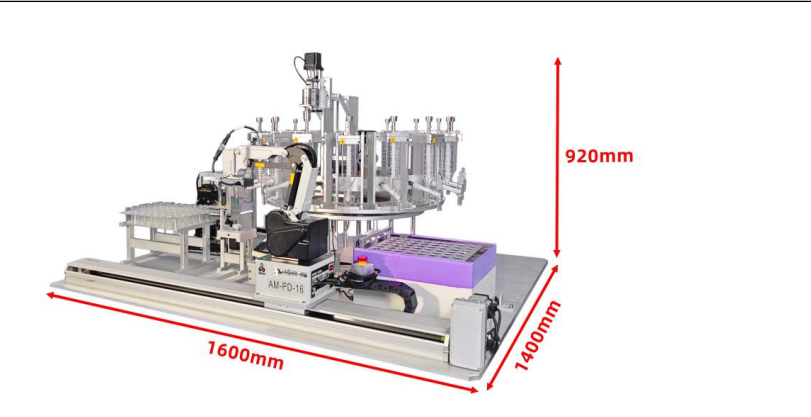
AM-PD16 是一款自动化粉料/液体分配&混合系统，用于高通量和自动化固相合成或催化剂合成实验室。通过电脑设置参数程序化控制，可快速和高精度配置各种粉末，分配量可达 $200\text{g} \pm 1\text{mg}$ ，并进行超声混合。模块化设计，可每批次配置 48 个样品，可于本公司自动化材料制备系统。免费软件，提供通讯，数据采集和数据库登录。

技术参数

<p>产品功能描述</p>	<p>能够在快速、准确、高效的分配流程中每批次配置 48 种不同成分的样品（最多 16 个固体源，2 个液体源）</p> <p>全自动化 16 种粉体原料和 2 种液体原料可按不同配比分配到 48 个罐子中，可选择人工或机械手实现托盘的装载和卸载。</p> <p>设备自带机械手臂来输送样品罐 自动分配结果准确且可重复。这消除了人为误差和用户疲劳可能是造成的实验误差。</p> <p>可选购高通量超声混合系统，对分配好的样品进行超声混合</p>
<p>电源要求</p>	<p>208~240VAC, 50/60Hz, 3.5 kW</p>
<p>固体粉料送料系统</p>	<p>安装 16 个 250ml 的固体粉末源材料容器(带有机械搅拌) 通过与底部高精度天平配合（1 台）达到精确送料</p> 
<p>天平称重量程</p>	<p>0-200g</p>
<p>送料分辨率</p>	<p>0.1mg</p>
<p>固体粉末送料精度</p>	<p>±2mg 注意：因为粉料的颗粒尺寸，粉体聚集，可能改变送料精度</p>
<p>样品托盘</p> 	<p>铝合金样品托盘，可放置 48 个样品罐 每个样品罐容积：20ml(可按客户要求定制)</p>
<p>送液泵</p>	<p>配有 2 个精密蠕动泵进行送入液体 流速范围：0.0015-480ml/min</p>



产品尺寸



产品重量

~300KG