

自动涂膜器 AFA-II-VC-FH（底部加热）

220V UL（含刮刀）

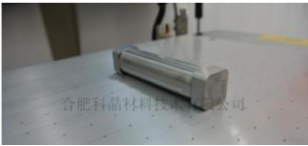
技术规格书



MSK-AFA-II-VC-FH 是一款通过 CE 认证的底部加热型自动涂覆机，加热温度可达 200℃，采用真空吸附来固定衬底，使得涂覆过程中不会起褶皱，从而使得涂覆更加顺畅。仪器中配有一精密的可调制膜器，移动推杆以恒定的速度推动其匀速移动，从而达到浆料涂覆在基底上的均匀性。此款设备特别适合于制作电池极片，高温聚合物膜和导电陶瓷薄膜等

技术参数：

设备名称型号	自动涂覆器 MSK-AFA-II-VC-FH（底部加热）220V UL（含刮刀）
产品特点	• 设备小巧，不占面积 • 控制面板简洁，操作方便 • 控制面板有急停开关，涂覆过程中出现问题可及时停止工作，防止原料浪费 • 适合实验室用的研究性设备，涂覆所用原料少，减少浪费 • 底部加热，相比上盖加热的方法制备的薄膜，加热烘干时薄膜不容易有气泡和开裂
基本参数	• 电源：AC 220V 50/60HZ • 功率：1250W • 最高加热温度：200℃ • 控温精度：±2℃ • 涂覆速度：13~100mm/sec(无级变速) • 可涂覆长度：0-550mm(长度可调)
真空吸盘	• 真空吸盘由铝合金制成，吸盘平面带微孔 • 加热元件安装在卡盘内，最高温度可达 200℃ • 由温控仪表控制升温，可以实现单段控温 • 真空吸盘尺寸：605*300mm
	• 设备标配一个宽度 250mm 的厚度可调式刮刀

刮刀	 选配： • 本公司现有的刮刀尺寸分别有 50mm、100mm、150mm、180mm、250mm，此设备的最大涂覆宽度为 300mm，选配的刮刀宽度不超过此值即可。 • 如果涂覆材料的量比较少，且符合 5um、10um、15um、20um 这四个固定厚度时，可选配本公司的四面制膜器，有效涂覆宽度为 80mm   四面制膜器 部分刮刀展示
真空系统（选配）	• 本设备采用真空吸附来固定衬底，使涂覆过程中衬底不会起皱，保证了涂膜的平整 • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：5×10⁻¹Pa（不带负载） 
产品尺寸	805mm（L）*460mm（W）*240mm（H） 
重量	约 46kg
保质期	1 年（不包含模具等损耗件）
注意事项	• 涂敷底座应保持清洁，不可有杂物粘在上面，以免影响涂敷底座的平面度，从而影响下次涂敷；若不慎将涂敷材料滴落在涂敷底座上，也应及时清洁； • 每次使用本设备后，应用防尘罩遮盖，以免灰尘掉入真空小孔，并被真空泵吸入，影响其使用寿命。 • 每次使用本设备后，应及时清洗废料收集盒。 • 复位过程中，请勿再次按“停止”按钮，否则设备将无法正常工作，如

	不小心触碰，则需断电重启设备。 • 加热工作时，不要直接接触平台，以免烫伤。 • 不得用易腐蚀或与加热器起反应的液体来清洗表面。 • 按键时，不得用尖硬的物品来代替手指进行操作（如铅笔、金属杆等）。 • 不得将易燃物品放在设备上或附近（如汽油、煤油、油漆等）
--	--