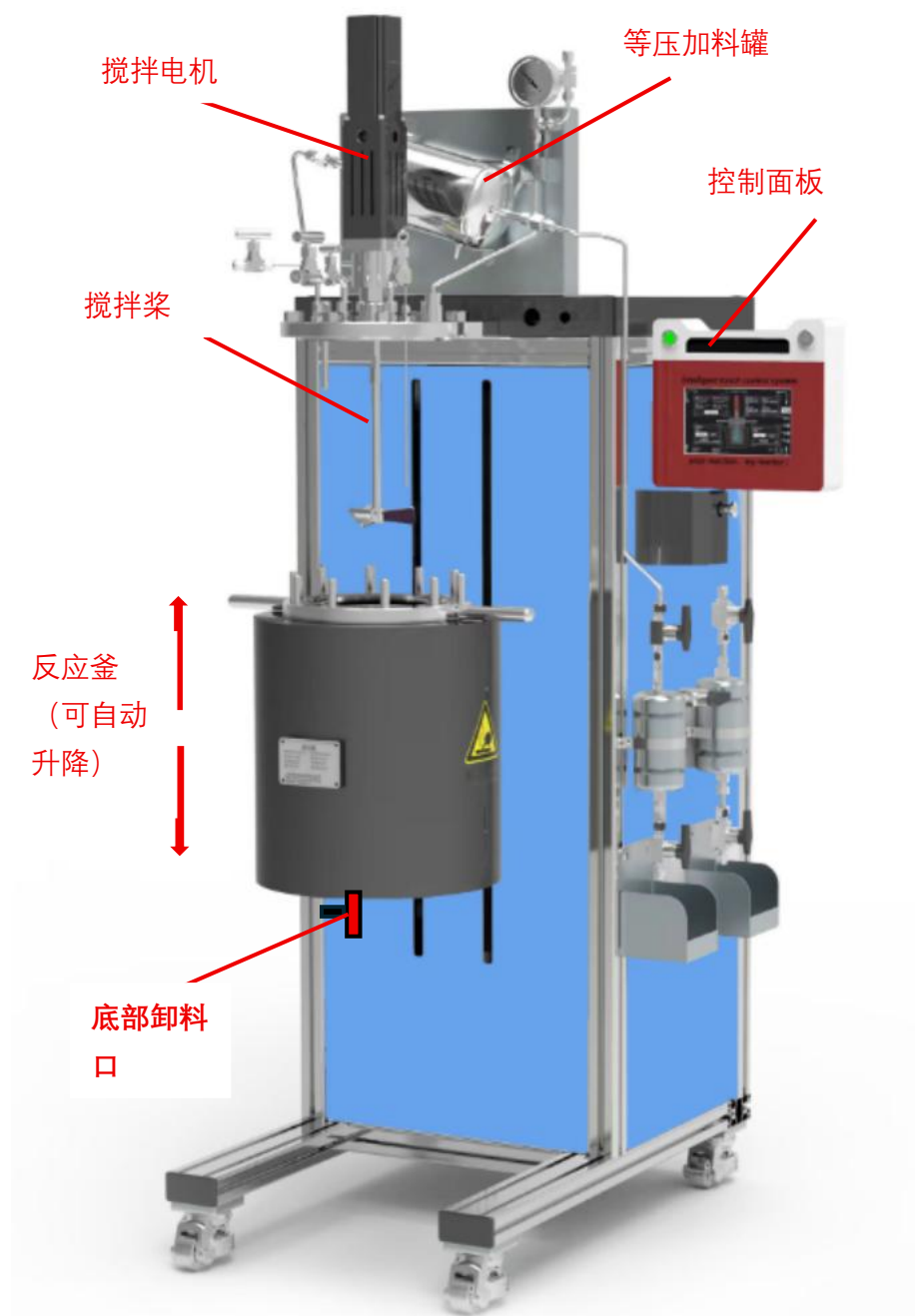


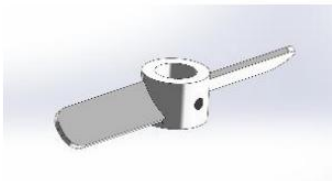
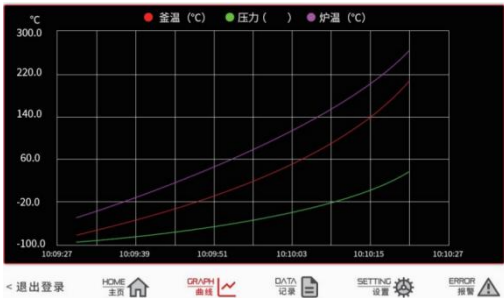
300℃自动升降高压反应釜（可选 2L 5L， 10MPa ,含搅拌功能） HPRV-X



HPRV-X 系列自动升降高温高压反应釜，最高温度 300℃，压力 10MPa,并且带有磁耦合

机械搅拌，促进均匀反应。触摸屏或电脑控制，采集记录多种实验数据，另可扩展进料、冷凝、等压加料等一系列工艺需求功能。此款设备广泛用于石油、化工、制药和材料冶金等领域。具体如催化反应、聚合反应、超临界反应、高温高压合成和加氢反应等。

设备型号	HPRV-2L	HPRV-5L
电源要求	AC380V 三相 50/60Hz 可选 AC208V/480V 三相 50/60Hz 电机功率：440W 功率：4KW	AC380V 三相 50/60Hz 可选 AC208V/480V 三相 50/60Hz 电机功率：440W 功率：6KW
反应釜体	材质：316L 不锈钢 尺寸：内径 111×高 226mm 最大气压：10MPa	材质：316L 不锈钢 尺寸：内径 140×高 342mm 最大气压：10MPa
设备尺寸	730mm(L)×700mm(W)×1385mm(H)	730mm(L)×770mm(W)×1719mm(H)
反应釜上的接口	釜盖上的接口 搅拌口 1 个 安装磁力耦合搅拌器 测温口 1 个 安装温度计套管 进气口 1 个 安装球阀 进液口 1 个 安装球阀 排气口 1 个 安装排气阀 压力防爆口 1 个 安装压力表、爆破片、压力变送器 釜体上的接口 放料口（反应釜底部） 1 个 安装无死角下展阀或堵头	
进料	固相物料 打开釜盖直接投料或固体投料口进料 气相物料 入口接客户气源，接气体减压阀接入反应釜和溶剂罐。实现气体置换、吹扫功能或气体保护 液相物料 通过平流泵（标配不包含）输送液相物料	
加热系统	最高工作温度：300℃ 采用炉体加热 采用 PID 方式程序化控温，控温精度±1℃ 带有超温报警 降温方式：釜体上有冷却水管，可通入冷却水快速降温，可选购本公司循环水冷机 KJ-5000	
搅拌系统	机械搅拌：磁力耦合式机械搅拌 搅拌桨：锚式桨和一字桨（其他形式搅拌桨可定制），搅拌桨可更换	

	  锚式桨 一字桨 搅拌转速：10~500RPM
控制界面	触摸屏控制界面 可设置和显示温度程序，搅拌程序和压力值 可生成温度&压力-时间曲线，并可导出 
注意事项	使用前确保釜体密封面平整完好，阀门、压力表、防爆装置等配件连接完好 设备运行时，严禁触碰加热单元外罩，避免高温烫伤 严禁遮挡防爆装置泄压口，设备运行时切勿直视泄压口 严格按照室验操作规程以及工艺要求加料。 开关阀门时，明确阀门的用途。避免错误操作！ 使用前仔细阅读说明书，严禁超温、超压、超负荷使用本品。 反应介质的装填量不得超过反应釜容积的 80% 反应结束后，确保反应釜温度、压力下降到安全范围内，关闭电源开关。装上釜体手柄将反应釜取出。 实验结束后，应及时清理设备。妥善保管设备及配件